

ANTI-ODOR CARBON FILTER

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

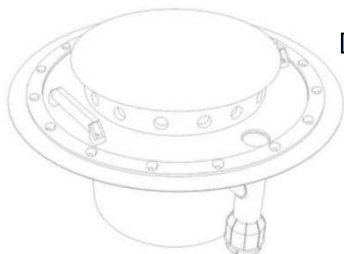
FILTROS ANTI-OLOR



IVERNA 2000 S.L.
Pol. Malpica, Calle D, Nº18
50016 - Zaragoza
Tel. +34 976 10 79 77
www.iverna2000.com
email: solicitudes@iverna2000.com



IVERNA
2000



ANTI-ODOR CARBON FILTER

PRINCIPALES TIPOS Y MEDIDAS DE LOS FILTROS

Filtros para tapas circulares	315	400	600	800
Diámetro del agujero de montaje (mm)	315	400	600	800
Longitud de la cámara de filtro (mm)	500	500	340	340
Peso del dispositivo	4,4	5,3	10,5	10,5

Filtros para tapas cuadradas	K600	K800	K1000
Diámetro del agujero de montaje (mm)	600x600	800x800	1000x1000
Longitud de la cámara de filtro (mm)	340	340	340
Peso del dispositivo	10,5	10,5	13,3

Filtros chimenea	W90	110	W140	160
Diámetro del agujero de montaje (mm)	110	110	160	160
Diámetro del filtro (mm)	90	110	140	160
Longitud de la cámara de filtro (mm)	1000	1000	1000	1000
Peso del dispositivo	2,2	4,3	6,2	8,8

Para grandes pedidos podemos fabricar filtros adaptados a las necesidades del cliente.

CONTENIDO DE LA DOCUMENTACIÓN

- USO Y DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
- MONTAJE
- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
- FUNCIONAMIENTO

USO Y DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Filtros antiolor de IVERNA están diseñados para varios tipos de olores de sistemas de alcantarillado, incluyendo cámaras de inspección, estaciones de bombeo de aguas residuales y fosas sépticas. La función principal de los filtros de carbón anti-olor es minimizar los efectos de los productos químicos (olorosos e inodoros) provenientes de los sistemas de alcantarillado. Debido a la alta capacidad de absorción del carbón activo impregnado utilizado en los filtros de IVERNA, es posible alcanzar una gran efectividad a largo plazo.

La fácil instalación y escaso mantenimiento de los equipos permite un funcionamiento cómodo y una eliminación del olor inmediata, ya sea en sistemas de alcantarillado, estaciones de bombeo, plantas de tratamiento de aguas residuales y fosas sépticas. Brinda una solución tanto a operadores de grandes sistemas de drenaje como a aquellos poseedores de sistemas de aguas residuales individuales, neutralizando los olores generados durante el transporte, su almacenamiento y purificación.

Los olores de los sistemas de drenaje tienen un impacto en la vida cotidiana de los habitantes y generan la necesidad de introducir nuevas soluciones para eliminar este problema. El desarrollo de la infraestructura de los sistemas de drenaje junto con el desarrollo de viviendas (tanto edificios unifamiliares como multifamiliares) son un riesgo real de olores.

Los peligros del sulfuro de hidrógeno o ácido sulfhídrico poseen un característico olor desagradable. Se encuentran en el sistema de drenaje se presentan en la tabla a continuación:

Impacto en el ser humano dependiendo de la concentración de ácido sulfhídrico:

Concentración de Ácido Sulfhídrico en el aire (ppm)	Reacción en el ser humano
0,2	Umbral de olor
Entre 3 y 5	Fuerte olor a huevos podridos
7	Límite máximo de concentración para una jornada de trabajo
Entre 10 y 50	Irritación ocular
Entre 50 y 100	Irritación del sistema respiratorio
Entre 100 y 200	Tos, daño ocular y dolor de cabeza
Entre 300 y 500	Riesgo constante para la vida
Entre 500 y 700	Graves consecuencias para el sistema nervioso
>700	Desmayo inmediato al inhalar

Los filtros de carbón anti-olor no requieren mantenimiento, y funcionan inmediatamente después de la instalación. Están hechos con tableros duraderos y tubos PE-HD resistentes a sustancias agresivas.

Los materiales garantizan un funcionamiento eficiente y de largo plazo.



4X SOPORTES DE MONTAJE DE ACERO INOXIDABLE

CUERPO FABRICADO EN PLÁSTICO DE ALTA DENSIDAD (HDPE)

JUNTA DE GOMA PARA APORTAR ESTANQUEIDAD



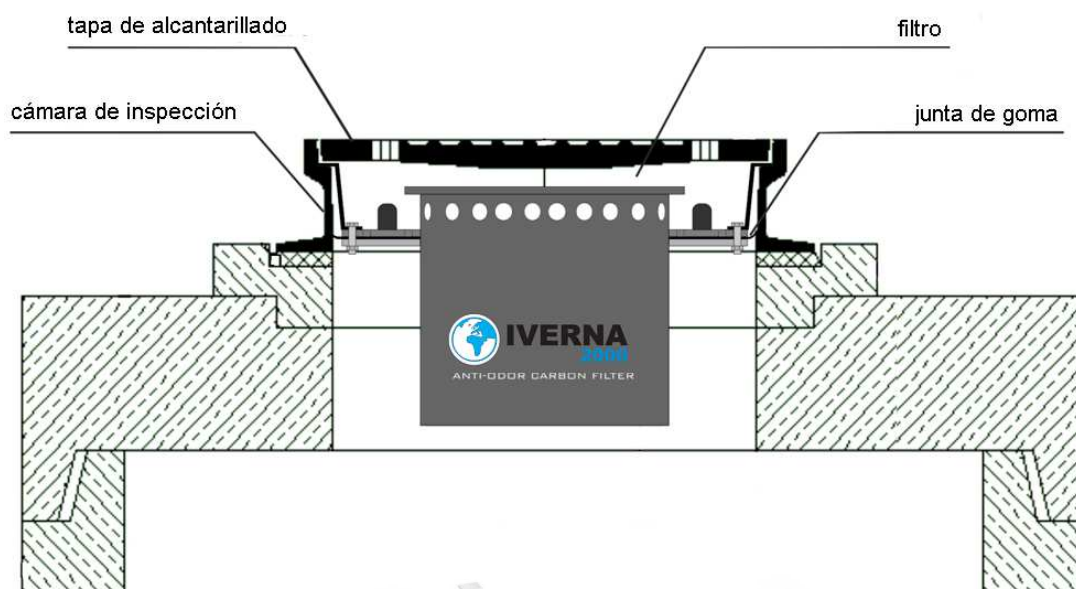
ABERTURAS DE TOMA DE GASES EN LA BASE

MONTAJE

Filtro anti-olor para instalación debajo de tapas de alcantarillado:

El filtro antiolor colocado debajo de la tapa de registro se monta directamente debajo de la boca de inspección mediante 4 soportes de montaje fabricados en acero inoxidable. El soporte está atornillado de fábrica a la parte superior del filtro. Una vez que se quita la cubierta, es suficiente levantar el filtro con 2 soportes y colgarlo en el circuito del marco principal de la boca de inspección.

IMPORTANTE: Después de completar el montaje del filtro anti olor de IVERNA, es necesario verter 0,7 l de agua en el sifón del filtro.



Filtro antiolor para estaciones de bombeo de aguas residuales respiraderos y pilas de desechos

MONTAJE:

El filtro antiolor para las estaciones de bombeo de aguas residuales y fosas sépticas se monta directamente en el orificio de ventilación de la cubierta del cuerpo de saneamiento. El diámetro exterior del filtro se ajusta al tubo PCV (manguito o junta).

DESMANTELAMIENTO:

El desmantelamiento del filtro antiolor para las estaciones de bombeo de aguas residuales y las pilas de desechos se lleva a cabo mediante la extracción vertical del filtro del orificio de ventilación.



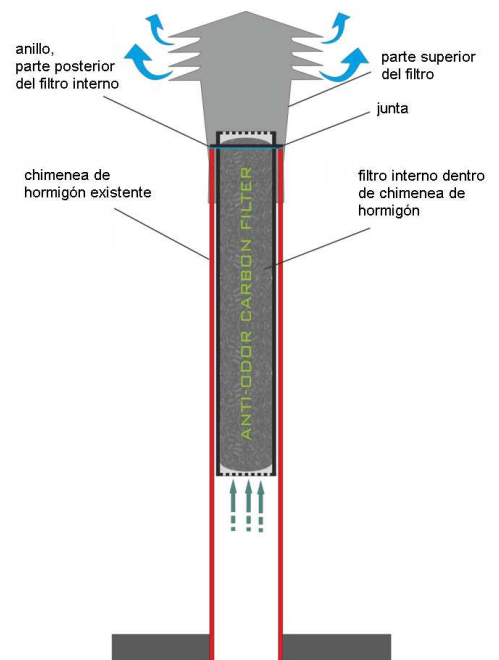
Filtro antiolor interno para estaciones de bombeo de aguas residuales respiraderos y pilas de desechos

MONTAJE:

El filtro interno antiolor para las estaciones de bombeo de aguas residuales y las pilas de desechos se monta directamente en el orificio de la chimenea de ventilación. El filtro debe insertarse en la chimenea de ventilación hasta que se asiente libremente en el anillo del cuerpo del filtro. El lugar del anillo que se asienta sobre la tubería debe sellarse con cinta de montaje o silicona. El filtro debe cubrirse con respiraderos suministrados con el filtro o el respiradero que ya se estaba usando en la chimenea de ventilación antes de montar el filtro.

DESMANTELAMIENTO:

El desmantelamiento del filtro antiolor interno para las estaciones de bombeo de aguas residuales y las pilas de desechos se lleva a cabo mediante la eliminación de la ventilación de la chimenea de ventilación. Posteriormente, se debe quitar la correa de montaje o la silicona, y extraer verticalmente el filtro del orificio de la chimenea de ventilación.



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Carbón activo impregnado

El carbón activo impregnado es el carbón activado de mayor efectividad y calidad, producido a partir de carbono por descomposición térmica en un horno que utiliza calor en una atmósfera controlada. Su superficie está modificada por yoduro de potasio. Tiene una alta capacidad de absorción, muy buena resistencia mecánica y capacidad de succión.

El carbón activo impregnado se usa en instalaciones de biogás para la eliminación de compuestos de azufre, especialmente ácido sulfhídrico (H₂S), diversos procesos de desodorización (por ejemplo, procesos de fermentación, plantas de tratamiento de aguas residuales y otros), eliminación de diferentes sustancias del aire y otros gases, ej: Tanques de ventilación o reactores.

Tipo de Análisis	Reacción en el ser humano
Superficie concreta, mínimo	950 m ² /g
Valor de yodo, mínimo	950 mg/g
Humedad, máximo	10%
Contenido de impregnación	2 - 3 %
Dureza, mínimo	92%
Densidad de materiales	520 ± 30 kg/m ³
Granulado	4 mm

FUNCIONAMIENTO

- **La vida útil del cartucho** de carbón activo está prevista para un período de 2 a 5 años, dependiendo de la concentración de olores del emplazamiento. Después de este tiempo, se recomienda la sustitución del cartucho de filtro de carbón activo,
- **Reemplazo del cartucho** de carbón activo impregnado ubicado en la red especialmente diseñado para ajustarse a la cabina y resistir la descomposición del material.

Para reemplazar el cartucho individualmente, es necesario sacar la red con carbón usado y colocar la nueva red llena con el nuevo carbón. El carbono usado debe ser utilizado.

- **Sistema de filtro de sifón:**

El control de la limpieza del sifón del filtro por parte del usuario se requiere al menos una vez al año (verificación de posible contaminación por partículas que limitan el flujo de agua).

Para llevar a cabo el control es necesario:

1. Retire el tapón obturador inferior,
2. En caso de contaminación, el sistema de sifón del filtro debe limpiarse con agua a presión,
3. Vuelva a colocar el tapón ajustándolo.